

# 機械設備部品 VAVE技術ニュース [ vol. 004 ]

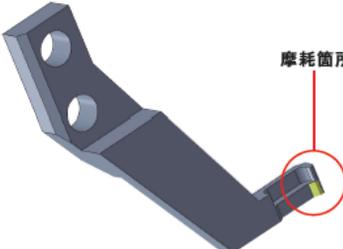
『機械設備部品 VA・VE技術ニュース』は、機械設計者向けの技術情報をお伝えするレポートです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧・紹介ください。配信申し込みは大野精工営業担当か「機械部品VA・VEドットコム」で承ります。

## リバースエンジニアリング 「その部品、まだ使えます！」 部品再生のご案内

生産設備部品はひとつひとつの部品に特殊な表面処理や、精密加工が施されているケースも多く、製品用の部品等と異なり部品ひとつの付加価値が極めて高いということも珍しくありません。このような部品、例えば生産設備のシャフトやスピンドル、金型のパンチ、ノズルといったものが摩耗、破損してしまって新品に交換しなければならない、という時には大野精工の部品再生（リバースエンジニアリング）サービスが役に立ちます。

### 生産設備用ツメ部品の部品再生-長寿命化事例

**Before**



摩耗箇所

ワーク状態

材質：S45C  
表面処理：高周波焼入れ

改善結果

ツメ部品で一部のみの磨耗で交換をしていたが、一部修正のみで納期短縮とコスト削減したい。



**After**



ワーク状態

材質：S45C  
表面処理：レーザー肉盛

改善結果

熱歪みが少ないレーザー肉盛を採用することで、一部加工のみで修正することができ納期を1週間程短縮できた。寿命もほぼ同等なので、大幅にコスト削減できた。

ツメやクランパー等の生産設備部品は、長寿命化や精度を意識して高い材料や硬度で設計していることが多くあります。その反面、加工コストや材料コストが高くなり、再製作の際の調達コストが非常に高い、ということも珍しくありません。

このような場合は部品すべての再製作ではなく、肉盛りや表面処理等による部分再生を検討することでコストを大幅（30%以上）に抑えることが可能となります。

もっと事例を知りたい方は、こちらにアクセスください！

機械部品VA・VEドットコム  
<https://www.kikaibuhin-vave.com/>





### ベトナムタイムス

ベトナムタイムスは、大野精工の工場もあるベトナムにまつわる、みどころ情報やお役立つ情報をお伝えする、不定期コラムです。

今回はこのタマゴ！

これ！食べるんですよ・・・。まず中のエキスを飲み・・・中身をパクッと食べてください。味は濃厚な卵とレバーが合わさった不思議な食べ物です。  
名前はホビロン！ 正直見た目はグロイです。孵化する前のあひるの卵です。ぜひ、ぜひ、食べてください！！おもしろいのが大事！なかなか美味ですよ～