

機械設備部品 VAVE技術ニュース [vol. 001]

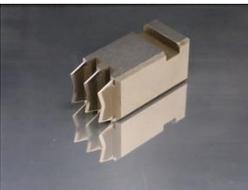
『機械設備部品 VA・VE技術ニュース』は、機械設計者向けの技術情報をお伝えするレポートです。

印刷の上、ぜひ貴社内でご閲覧・紹介ください。配信申し込みは大野精工営業担当が「機械部品VA・VEドットコム」で承ります。

特注パンチ・ダイ・カッター・搬送治具など、特注設備部品は大野精工へ

貴社工場の工機・調達部門代行として：VA・VE提案実績とコスト競争力に大きな強み

大野精工は創業以来、国内大手自動車部品メーカーを中心として、特注パンチ、カッター、ダイや各種治具など、社内生産設備の部品製作・調達を行ってきました。過去の膨大な設備部品製作の実績から、最適な材料、熱処理、表面処理の組合せによる、設備部品の耐久性向上・長寿命化VA・VE提案を強みとしています。今回のニュースでは代表的な過去の製作実績をご紹介します。



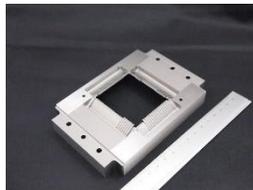
製品名：パンチ
サイズ：17×17×39
材質：SKD11



製品名：ツメ
サイズ：18×40×33
材質：HPM77



製品名：ホルダー
サイズ：40×80×135
材質：A5052



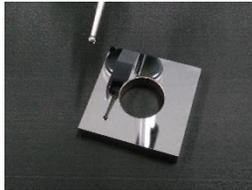
製品名：クランパー
サイズ：18×90×136
材質：SUS316



製品名：ホルダー
サイズ：φ42×24.5
材質：SUS303



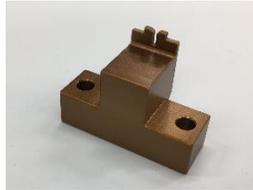
製品名：ワーク受け
サイズ：21×80×100
材質：SUS304



製品名：ラッププレート
サイズ：t6×30×30
材質：焼結材



製品名：パレット
サイズ：12×18×18
材質：SUS303(カナック処理)



製品名：ワーク受け
サイズ：20×25×44
材質：A7075(カシマコート)

旋盤、マシニング、ワイヤーカット、放電、プロファイルなど多彩な加工と50種類以上の表面処理を使いこなし、お客様の工場の設備部品調達をサポートします

機械設計エンジニア必携！『VA・VE技術ハンドブック』 発刊

機械部品加工のノウハウと提案成功実績を50ページに詰込んだハンドブックができました。

今回大野精工では、設備部品設計におけるVA・VE情報や、設計者が知っておくべき基礎知識（材料・加工法・表面処理等）についてまとめた専門技術ハンドブック：『機械設計者のためのコストダウン設計を実現する 最適な材料選定 加工法選定・表面処理選定 VA・VE技術ハンドブック』

『VA・VE技術ハンドブック』を製作・発行いたしました。フルカラー約50Pに及ぶボリュームで、大野精工が実際にお客様の生産技術や工機部門の方々に行ってきた提案・成功事例が図解付きでまとめられています。設備部品のことを知り尽くした大野精工ならではの内容で、ご覧頂いた方々からは、

新入社員教育や日々の改善活動にぜひ活用したいと高い評価を頂いております。

ご希望の方へは無料でお配りしておりますので、この機会にぜひ大野精工の営業担当までお問合せください。

